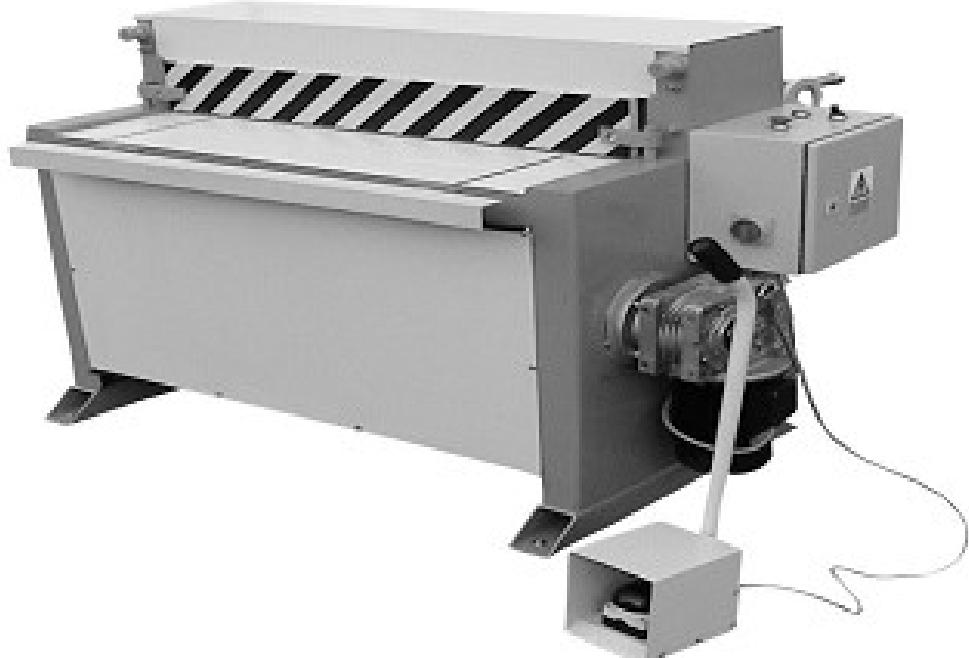




**ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ
(ГИЛЬОТИНА)
Серии GM**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Страна изготовления: Польша Изготовитель: PUH «MAZANEK» Sp. Z o. o. ul.Fabryczna 34,

11-040 Dobre Miasto, Poland/ул.Фабричная 34, 11-040 Добре Място, Польша

EAC

Содержание:	стр.
1. ВВЕДЕНИЕ	-2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	-2
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	-3
4. ИНСТРУКТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ГИГИЕНЕ ТРУДА	-3
5. УСТРОЙСТВО	-4
6. МОНТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ	-6
7. РЕГУЛИРОВКА	-6
8. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХОД РАБОТЫ	-7
9. УХОД	-7
10. ЭЛЕКТРОСХЕМА	-8
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	-9

1. ВВЕДЕНИЕ

Перед началом работы на механической гильотине, работник, обслуживающий гильотину, должен ознакомиться с настоящей технической документацией. Ознакомление с технической документацией предоставит возможность познакомиться с устройством гильотины, ее работой и правильным обслуживанием.

Для продления срока пользования устройством и уменьшения расходов, связанных с его обслуживанием и ремонтом, следует соблюдать требования технической эксплуатации, описанные в настоящей документации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	GM 1250/1.5	GM 1500/1.5	GM 2000/1.5	GM 2500/1.5	GM 3000/1.5
Макс. толщина листовой стали($\sigma_{\mathrm{B}} < 400 \text{ MPa}$) мм	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Мощность привода (КВт)	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0
Напряжение питания	380Вх3ф	380Вх3ф	380Вх3ф	380Вх3ф	380Вх3ф
Макс. ширина реза	1300	1550	2050	2550	3050
Длина/ширина/высота (мм)	1800x750 x1025	1900/75 0/1025	2400/75 0/1025	3000/75 0/1025	3500/75 0/1025
Масса нетто (кг)	520	610	710	780	860

3.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Электромеханическая гильотина с электрическим управлением предназначена для поперечной резки полосового и листового металла с ручным задним упором.

Максимальная толщина резанного листа составляет 1,25 мм (с пределом прочности σ_v, который не должен превышать параметр σ_v <400 МPa при работе с низкоуглеродистой сталью). Машина изготовлена в соответствии с Постановлением Министра хозяйства об основных требованиях к машинам и элементам безопасности (Законодательный вестник 2004 г. № 204 пол. 2087), согласно с нормой PN-EN 13985 и Директивой 98/37/ЕС.

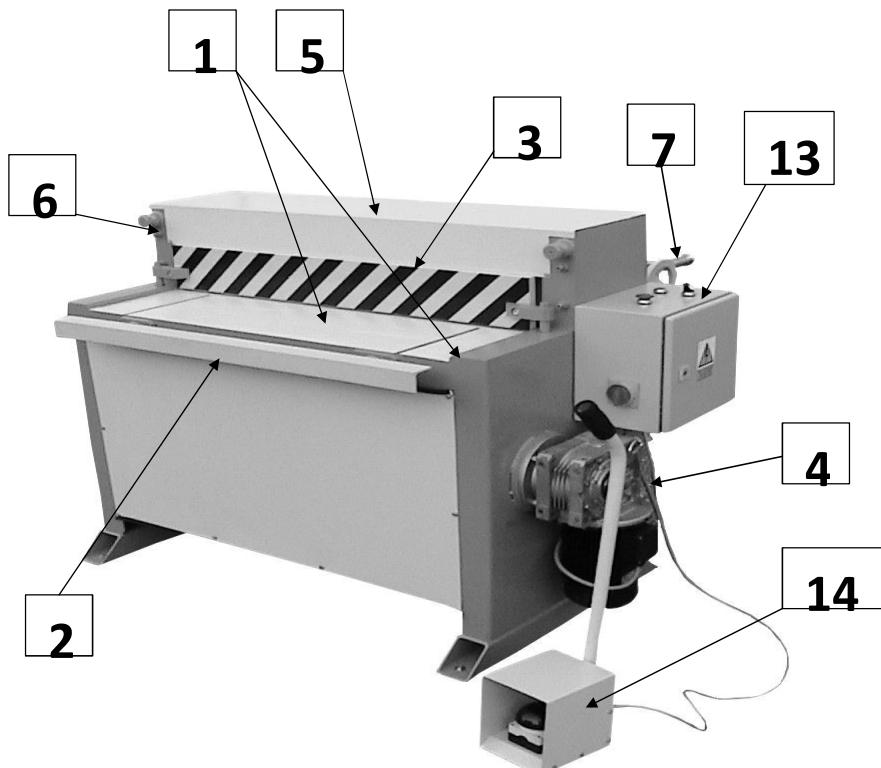
4.ИНСТРУКТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ГИГИЕНЕ ТРУДА

- **Работник**, обслуживающий машину, в обязательном порядке должен ознакомиться с руководством по эксплуатации.
- **Категорически запрещается** использовать другие материалы для резки, чем те, которые указаны и допущены изготавителем.
- **Запрещается** поддерживать, подталкивать или придерживать листы во время работы машины.
- **Перед** каждым началом работы следует проверить, гарантирует ли состояние машины безопасную работу. Следует проверить состояние кабелей и электрической вилки. Поврежденные элементы, предохранительные устройства и выключатели должны быть соответственно отремонтированы или заменены уполномоченным специалистом. Нельзя использовать машину, если какая-либо ее часть неисправна. Нельзя самостоятельно ликвидировать аварию. Во время ликвидации аварии следует отключить вилку от розетки. Кабель следует предохранять от высокой температуры, смазки и острых краев. Все рукоятки и выключатели должны быть сухими, чистыми, неиспачканными маслом или смазкой.
- **Хранить** от дождя. Не использовать во влажном или мокром окружении. Следует позаботиться о хорошем освещении места работы. Не включать в местах, где грозит опасность возникновения пожара или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
- **Во время установки** листа (барабана) следует использовать охранные рукавицы. Нельзя носить широкую одежду и украшения, могут они быть захвачены вращающимися частями машины, следует носить рабочую обувь с жесткой подошвой и охранной оковкой на пальцы. На длинные волосы рекомендуется надевать специальную охранную сетку.
- **Не оставлять** вложенных ключей перед началом работы машины.
- **Запрещается** покидать рабочее место во время работы машины.
- **Нельзя** допускать посторонних лиц к рабочему месту.
- **Использовать** только исправный инструмент для обслуживания. Самое высокое качество и личная безопасность гарантируется только при использовании соответствующего инструмента.
- **Рабочее место** следует содержать в чистоте и порядке.
- **Во время работы** удерживать стабильное положение, чтобы не потерять равновесия.

- Концентрироваться на своей работе. Поступать разумно.
- Не использовать машину, если Вы устали.
- Несоблюдение вышеуказанных правил может привести к несчастному случаю на работе.
- **Машина** изготовлена в соответствии с обязывающими нормами безопасности и гигиены труда. Ремонт машины может производиться только уполномоченными квалифицированными специалистами при использовании оригинальных запасных частей; иначе пользователь подвергается опасности непредвиденных последствий.

5.УСТРОЙСТВО

Рис.1



Гильотина состоит из корпуса (1) со столом подачи и нижним ножом, телескопической поддержки листа (2), системы прижима листа (3), мотор-редуктора (4), верхнего ножа (5), регулирующих болтов (6), заднего упора (7), балки упора (8), ползуна с маховиком (10), фиксатора ползуна (11), линейки (12), электрического шкафа (13), переносной ножной педали (14).

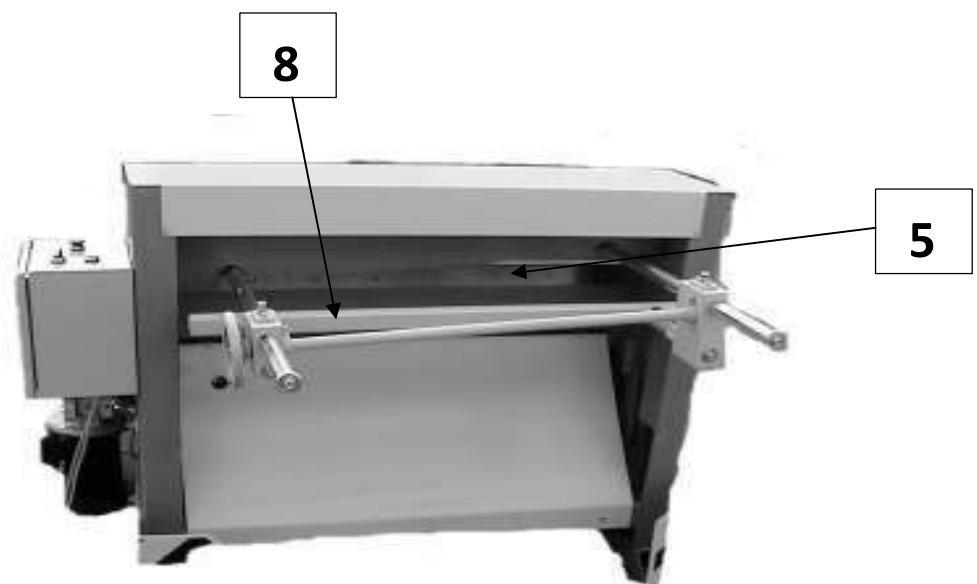


рис. 02. Вид сзади. Задний упор. Верхний нож.

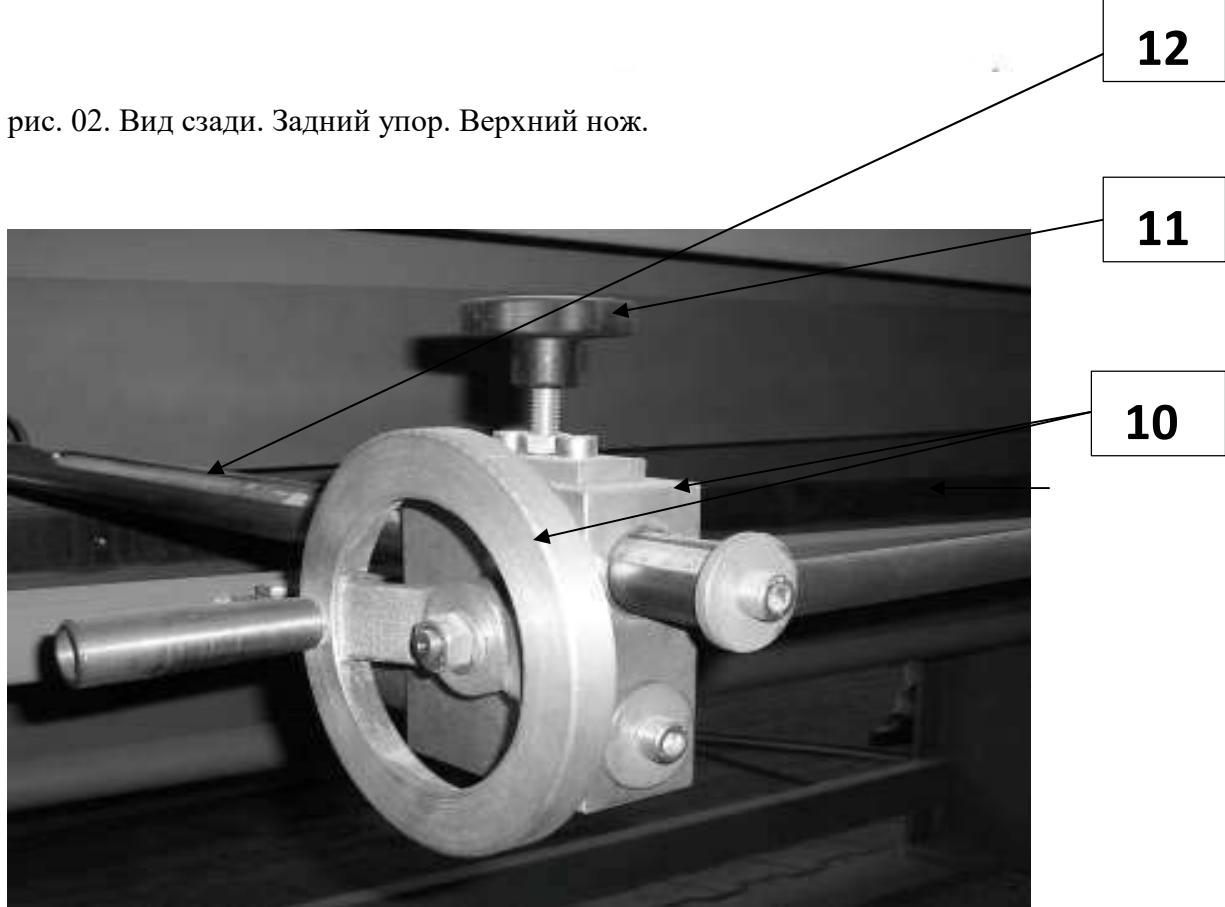


рис. 03. Задний упор. Штанга заднего упора с линейкой, ползуном и маховиком.

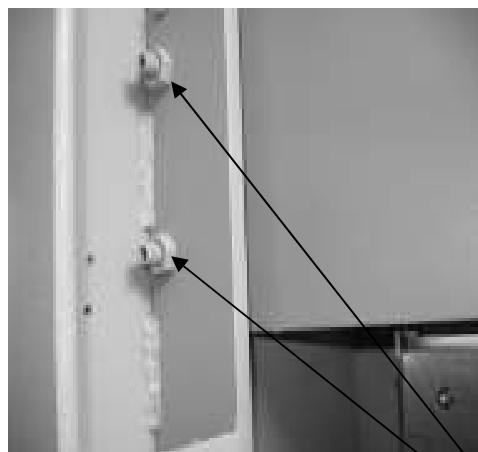
6.МОНТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Изготовитель поставляет гильотину в готовом к эксплуатации виде. Во время установки устройства следует позаботиться о достаточном количестве места для ее обслуживания. После установки, продольного и поперечного выравнивания, машину следует прочно прикрепить к полу, перед первым запуском машину следует тщательно очистить от смазки.

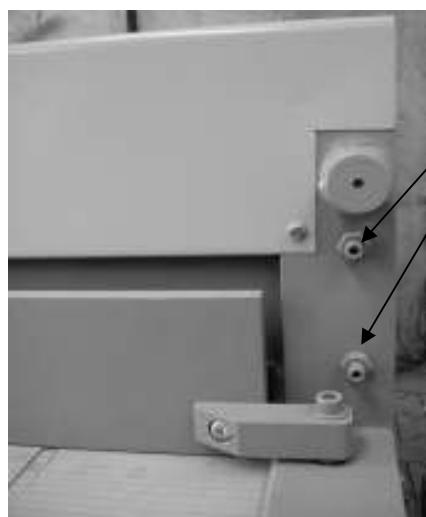
Так как гильотина оборудована в редукторный двигатель и электродвигатель, следует ее заземлить или использовать защитное зануление.

7.РЕГУЛИРОВКА

Первым делом необходимо отрегулировать пространство между ножами. Нож нижний (1) и нож верхний (2). Величина зазора между ножами должна составлять 0,1 толщины резанного листа (например, для листа $g=0,8$ зазор составляет 0,08) и устанавливается с помощью щупа. Машина фабрично установлена на резку листов толщиной согласно с рекомендациями.



Задние регулирующие болты



Передние регулирующие болты

6

Регулировка производится с помощью регулирующих болтов (6), находящихся по обеим сторонам верхней балки. После соответствующей регулировки следует затянуть контргайки. Не следует резать листы, толщина которых превышает указанные в руководстве величины, так как это приводит к повреждению рабочих элементов гильотины. Использование согласно данного руководства по эксплуатации гарантирует многолетнюю, а также правильную работу

8.ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХОД РАБОТЫ

Перед началом работы следует тщательно проверить состояние всех болтовых соединений, а затем приступить к резке листового металла.

Работник, обслуживающий машину, должен иметь охранные рукавицы с пальцами, а его спецодежда должна соответствовать требованиям безопасности и гигиены труда.

Процесс резки происходит следующим образом:

- подвижная балка с верхним ножом (5) всегда находится в верхнем положении
- вложить листовой металл между столом (1) и прижимом листа (3)
- отрезать листовой металл по размеру, установленному с помощью заднего упора (7), нажимая ножную педаль (14).
- операцию повторить.

9.УХОД

Узлы гильотины, нуждающиеся в смазке, оборудованы пресс-масленками (обозначены красным цветом), которые следует дополнять твердой смазкой типа Литол, в остальных вращающихся соединениях использованы втулки, не нуждающиеся в смазке.

Масло в редукторе менять каждые 3000 часов работы.

Консервация машины сводится к необходимому уходу и тщательной чистке после окончания каждой работы. Рекомендуется периодически смазывать маслом части не покрытые защитным слоем.

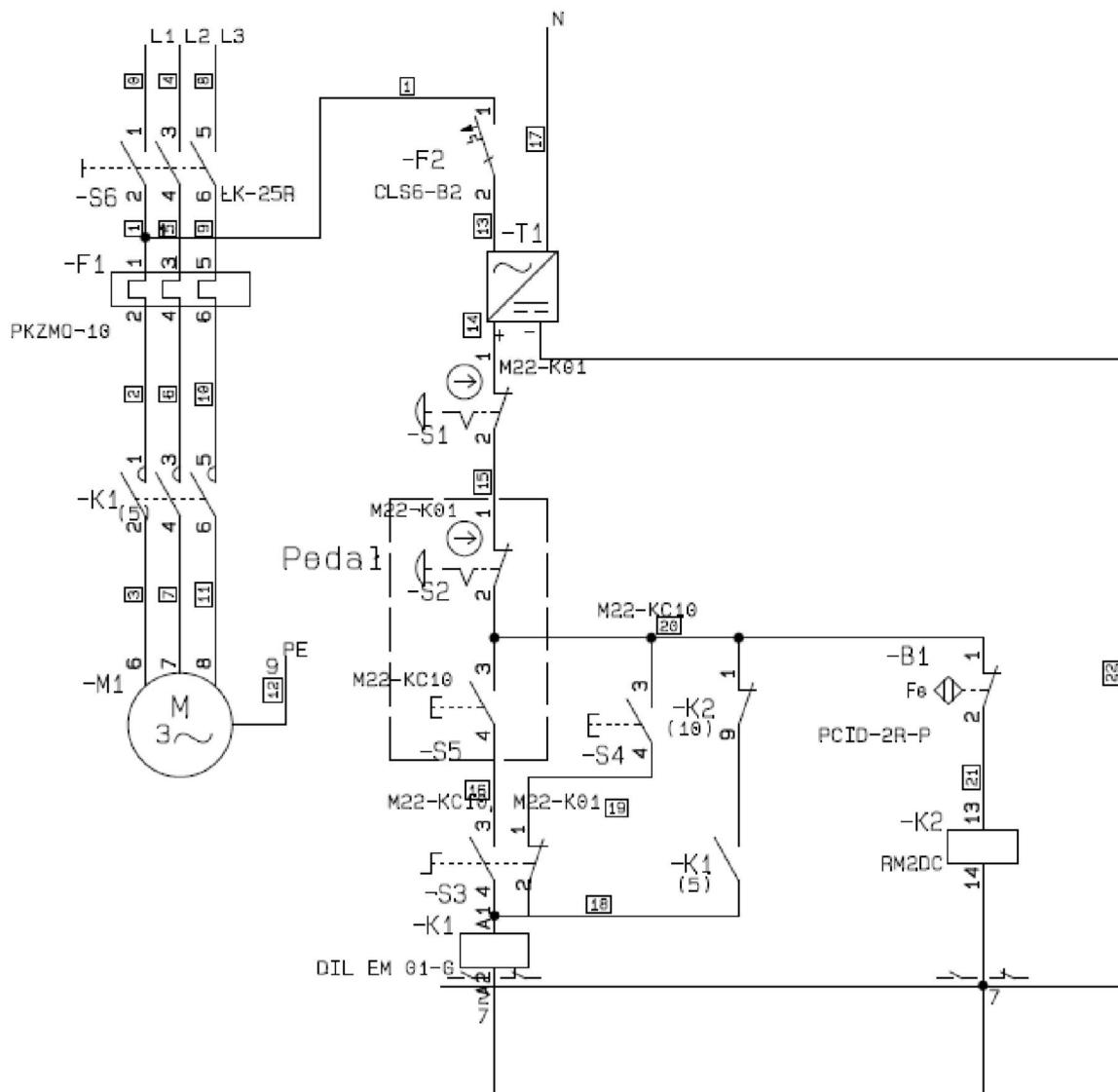
Эксплуатация и хранение изделия производится в местах, защищенных от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к его выходу из строя, а так же к коррозии металлических частей.

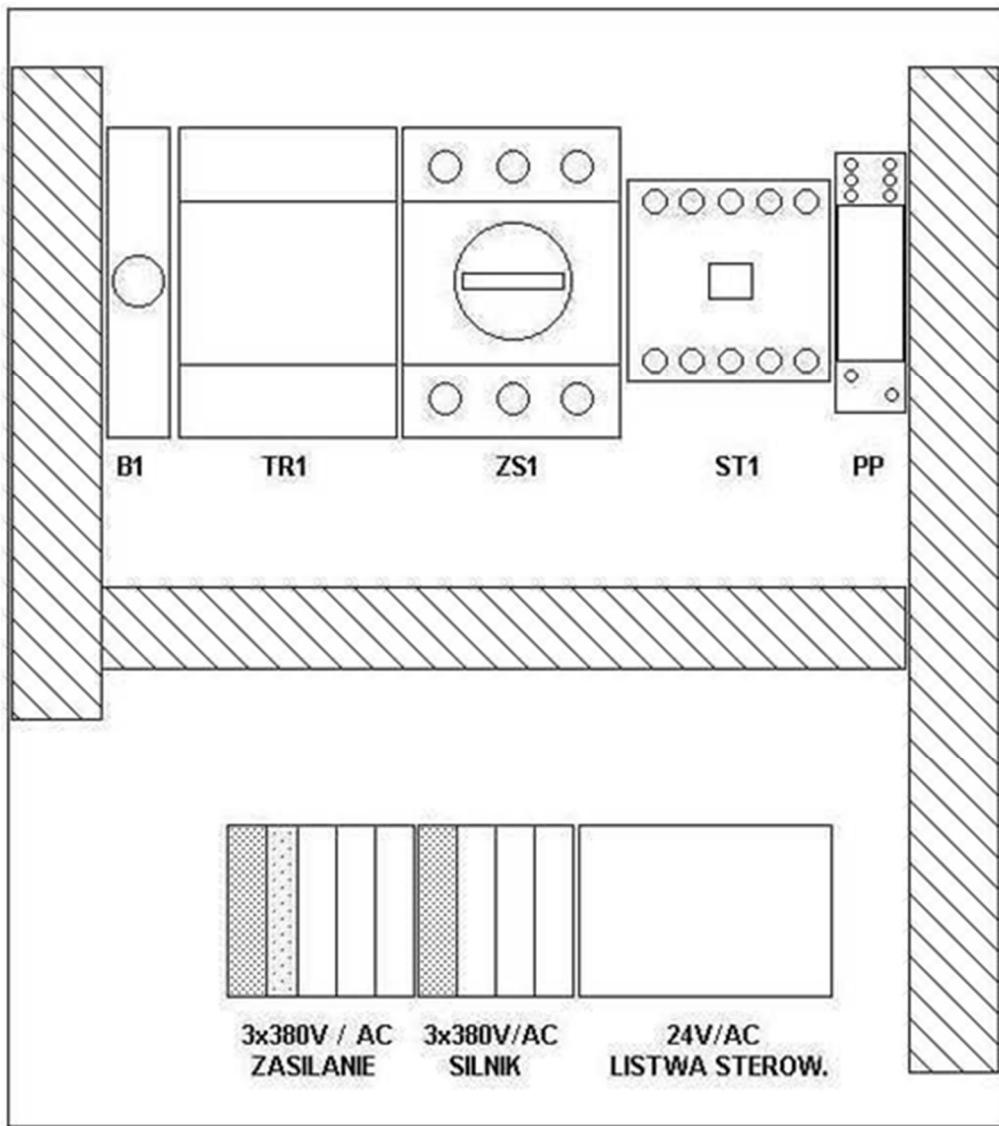
Эксплуатация должна производится в строгом соответствии с техническими характеристиками

Срок хранения - 15 лет

Срок эксплуатации - 7 лет

10. ЭЛЕКТРОСХЕМА





11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Условия проведения гарантийной поддержки:

Гарантийные обязательства подразумевают под собой бесплатный ремонт комплектующих и изделий в течение гарантийного срока, либо их замену на аналогичные в случае невозможности ремонта.

11.1.1 Условия проведения гарантийного обслуживания:

- В целях обеспечения качественного и своевременного гарантийного обслуживания заказчик должен предоставить подробное описание неисправности во избежание увеличения срока проведения диагностики до 3-х месяцев.
- В случае отсутствия документов, подтверждающих гарантию, товар принимается на платную экспертизу (идентификацию). В случае если сервис-центр смог установить происхождение товара, и он может быть принят на гарантийный ремонт, оплачивается только стоимость идентификации товара. Если товар не может быть принят в гарантийный ремонт (товар не идентифицирован, истек срок гарантии и т.д.) сервис-центр может предложить платный ремонт изделия.
- Комплектность и сохранность приобретаемого оборудования проверяется при выдаче на складе. После выдачи оборудования, претензии на некомплектность или нарушения целостности оборудования не принимаются.
- Расходы на доставку оборудования до сервисного центра ООО "СЦ АВАНАГРД" на его гарантийное обслуживание несет покупатель.
- В случае если диагностика изделия не выявляет заявленной клиентом неисправности, заказчик обязуется оплатить работы по тестированию изделия.

11.2. Порядок гарантийного обслуживания.

Для оперативного решения возникших проблем, Вам необходимо отправить заявку в сервисную службу ООО «СЦ АВАНГАРД». Заявка должна содержать следующую информацию:

- Наименование организации.
- Дату покупки оборудования.
- Серийный номер оборудования.
- Описание характера неисправности.
- Гарантийный талон.
- Контактное лицо и телефон.
- При необходимости фото и видео фиксации неисправности.

11.3 Техническая поддержка.

11.4 Типовые условия гарантийного обслуживания

11.4.1 Гарантийный срок на поставляемое оборудование составляет:

• Электромеханические ножницы (гильотина) серии GM - 12 месяцев со дня отгрузки покупателю (за исключением расходных материалов.)

11.4.2 Гарантийное обслуживание продукции

производится:

- в сервисном центре

11.4.3 В случае выхода из строя деталей и компонентов они ремонтируются или заменяются новыми по усмотрению Сервисного центра.

11.5 Особые условия по гарантийному обслуживанию оговариваются в договорах на поставку и т.п. и выполняются Сервисной службой при условии предоставления в Сервисный центр соответствующих документов.

11.6 Определение гарантийного случая:

Гарантийным является случай дефекта (потери работоспособности) любого из компонентов находящегося на гарантии оборудования. К гарантийным не относятся:

- Случай механического повреждения, включая случайные.
- Повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами.

Случай выхода из строя в следствии нормального износа принадлежностей, запасных частей и расходных материалов (пневмоштоки, ножи, и т.п.)

11.7 Изделие снимается с гарантии в следующих случаях:

- Изделие имеет следы постороннего вмешательства
- Пользователем была совершена попытка ремонта изделия в неуполномоченном сервисном центре.
- Работа неквалифицированного персонала.
- Работа на оборудовании с нарушениями условий настоящего руководства по эксплуатации.

Дата продажи в РФ: _____

Компания продавец в РФ: _____

М.П.