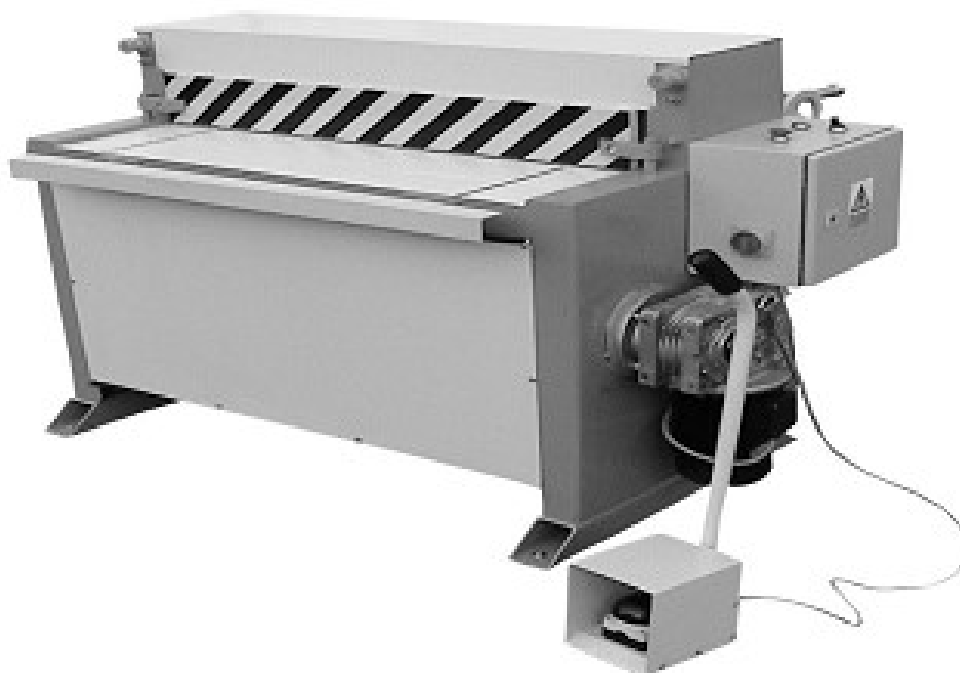




# ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ (ГИЛЬОТИНА)

Серии GM

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Страна изготовления: Польша Изготовитель: PUH «MAZANEK» Sp. Z o. o. ul.Fabryczna 34,

11-040 Dobrze Miasto, Poland/ул.Фабрична 34, 11-040 Добре Място, Польша



<b>Содержание:</b>	<b>стр.</b>
1. ВВЕДЕНИЕ	-2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	-2
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	-3
4. ИНСТРУКТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ГИГИЕНЕ ТРУДА	-3
5. УСТРОЙСТВО	-4
6. МОНТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ	-6
7. РЕГУЛИРОВКА	-6
8. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХОД РАБОТЫ	-7
9. УХОД	-7
10. ЭЛЕКТРОСХЕМА	-8
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	-9

## 1.ВВЕДЕНИЕ

Перед началом работы на механической гильотине, работник, обслуживающий гильотину, должен ознакомиться с настоящей технической документацией. Ознакомление с технической документацией предоставит возможность познакомиться с устройством гильотины, ее работой и правильным обслуживанием.

Для продления срока пользования устройством и уменьшения расходов, связанных с его обслуживанием и ремонтом, следует соблюдать требования технической эксплуатации, описанные в настоящей документации.

## 2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	GM 1250/1.5	GM 1500/1.5	GM 2000/1.5	GM 2500/1.5	GM 3000/1.5
Макс. толщина листовой стали(σв <400 МПа) мм	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Мощность привода (КВт)	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0
Напряжение питания	380Вх3ф	380Вх3ф	380Вх3ф	380Вх3ф	380Вх3ф
Макс. ширина реза	1300	1550	2050	2550	3050
Длина/ширина/высота (мм)	1800х750 х1025	1900/75 0/1025	2400/75 0/1025	3000/75 0/1025	3500/75 0/1025
Масса нетто (кг)	520	610	710	780	860

### 3.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Электромеханическая гильотина с электрическим управлением предназначена для поперечной резки полосового и листового металла с ручным задним упором.

Максимальная толщина резанного листа составляет 1,25 мм (с пределом прочности  $\sigma_B$ , который не должен превышать параметр  $\sigma_B < 400$  МПа при работе с низкоуглеродистой сталью). Машина изготовлена в соответствии с Постановлением Министра хозяйства об основных требованиях к машинам и элементам безопасности (Законодательный вестник 2004 г. № 204 пол. 2087), согласно с нормой PN-EN 13985 и Директивой 98/37/ЕС.

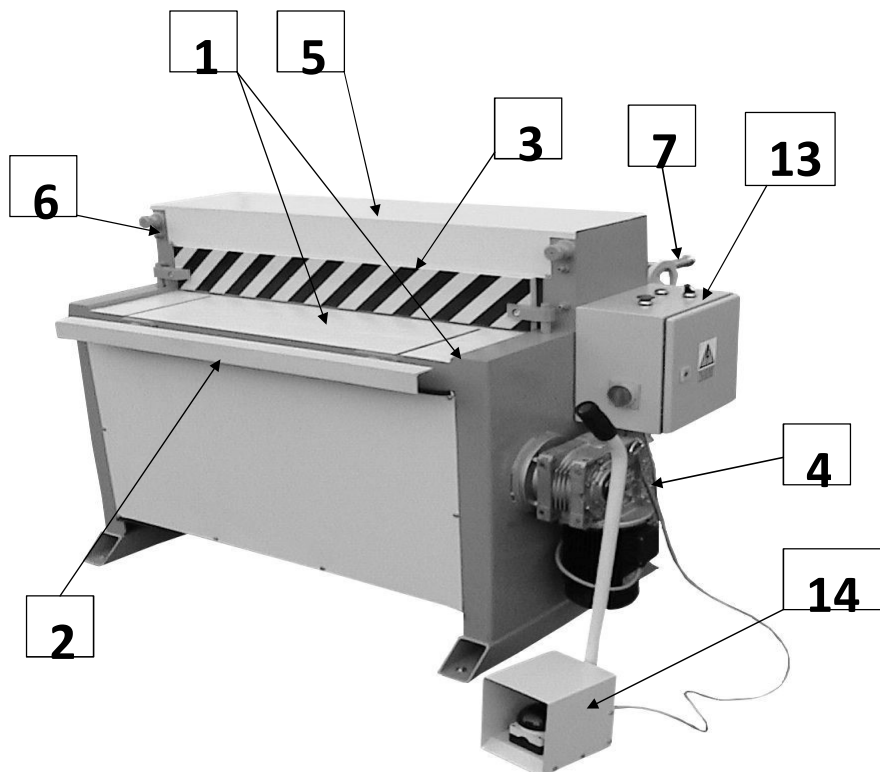
### 4.ИНСТРУКТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ГИГИЕНЕ ТРУДА

- **Работник**, обслуживающий машину, в обязательном порядке должен ознакомиться с руководством по эксплуатации.
- **Категорически запрещается** использовать другие материалы для резки, чем те, которые указаны и допущены изготовителем.
- **Запрещается** поддерживать, подталкивать или придерживать листы во время работы машины.
- **Перед** каждым началом работы следует проверить, гарантирует ли состояние машины безопасную работу. Следует проверить состояние кабелей и электрической вилки. Поврежденные элементы, предохранительные устройства и выключатели должны быть соответственно отремонтированы или заменены уполномоченным специалистом. Нельзя использовать машину, если какая-либо ее часть неисправна. Нельзя самостоятельно ликвидировать аварию. Во время ликвидации аварии следует отключить вилку от розетки. Кабель следует предохранять от высокой температуры, смазки и острых краев. Все рукоятки и выключатели должны быть сухими, чистыми, неиспачканными маслом или смазкой.
- **Хранить** от дождя. Не использовать во влажном или мокром окружении. Следует позаботиться о хорошем освещении места работы. Не включать в местах, где грозит опасность возникновения пожара или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
- **Во время установки** листа (барабана) следует использовать охранные рукавицы. Нельзя носить широкую одежду и украшения, могут они быть захвачены вращающимися частями машины, следует носить рабочую обувь с жесткой подошвой и охранный оковкой на пальцы. На длинные волосы рекомендуется надевать специальную охранную сетку.
- **Не оставлять** вложенных ключей перед началом работы машины.
- **Запрещается** покидать рабочее место во время работы машины.
- **Нельзя** допускать посторонних лиц к рабочему месту.
- **Использовать** только исправный инструмент для обслуживания. Самое высокое качество и личная безопасность гарантируется только при использовании соответствующего инструмента.
- **Рабочее место** следует содержать в чистоте и порядке.
- **Во время работы** удерживать стабильное положение, чтобы не потерять равновесия.

- **Концентрироваться** на своей работе. Поступать разумно.
- **Не использовать** машину, если Вы устали.
- **Несоблюдение** вышеуказанных правил может привести к несчастному случаю на работе.
- **Машина** изготовлена в соответствии с обязывающими нормами безопасности и гигиены труда. Ремонт машины может производиться только уполномоченными квалифицированными специалистами при использовании оригинальных запасных частей; иначе пользователь подвергается опасности непредвиденных последствий.

## 5.УСТРОЙСТВО

Рис.1



Гильотина состоит из корпуса (1) со столом подачи и нижним ножом, телескопической поддержки листа (2), системы прижима листа (3), мотор-редуктора (4), верхнего ножа (5), регулирующих болтов (6), заднего упора (7), балки упора (8), ползуна с маховиком (10), фиксатора ползуна (11), линейки (12), электрического шкафа (13), переносной ножной педали (14).

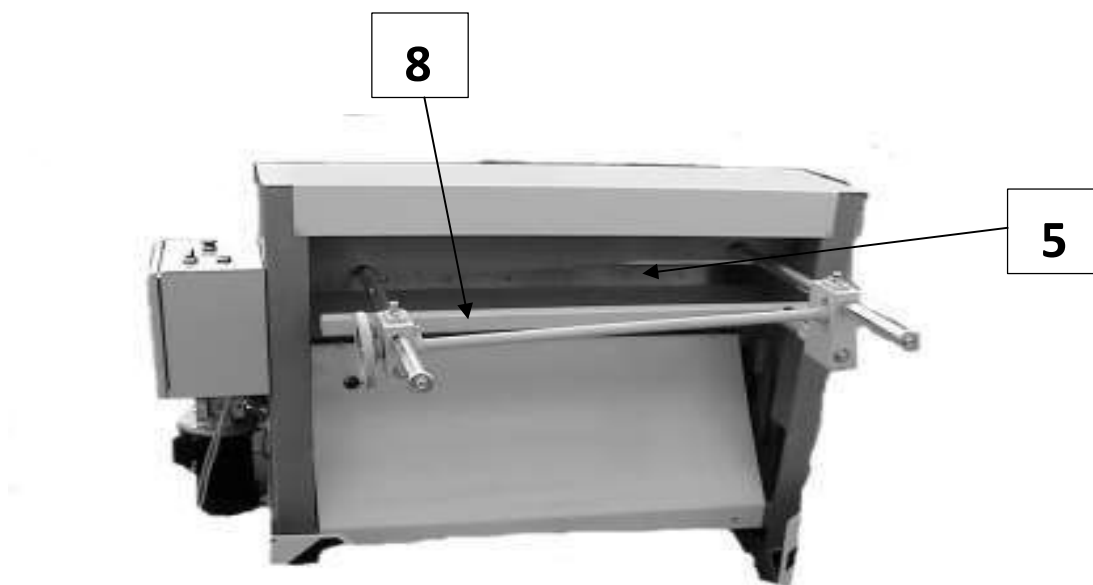


рис. 02. Вид сзади. Задний упор. Верхний нож.

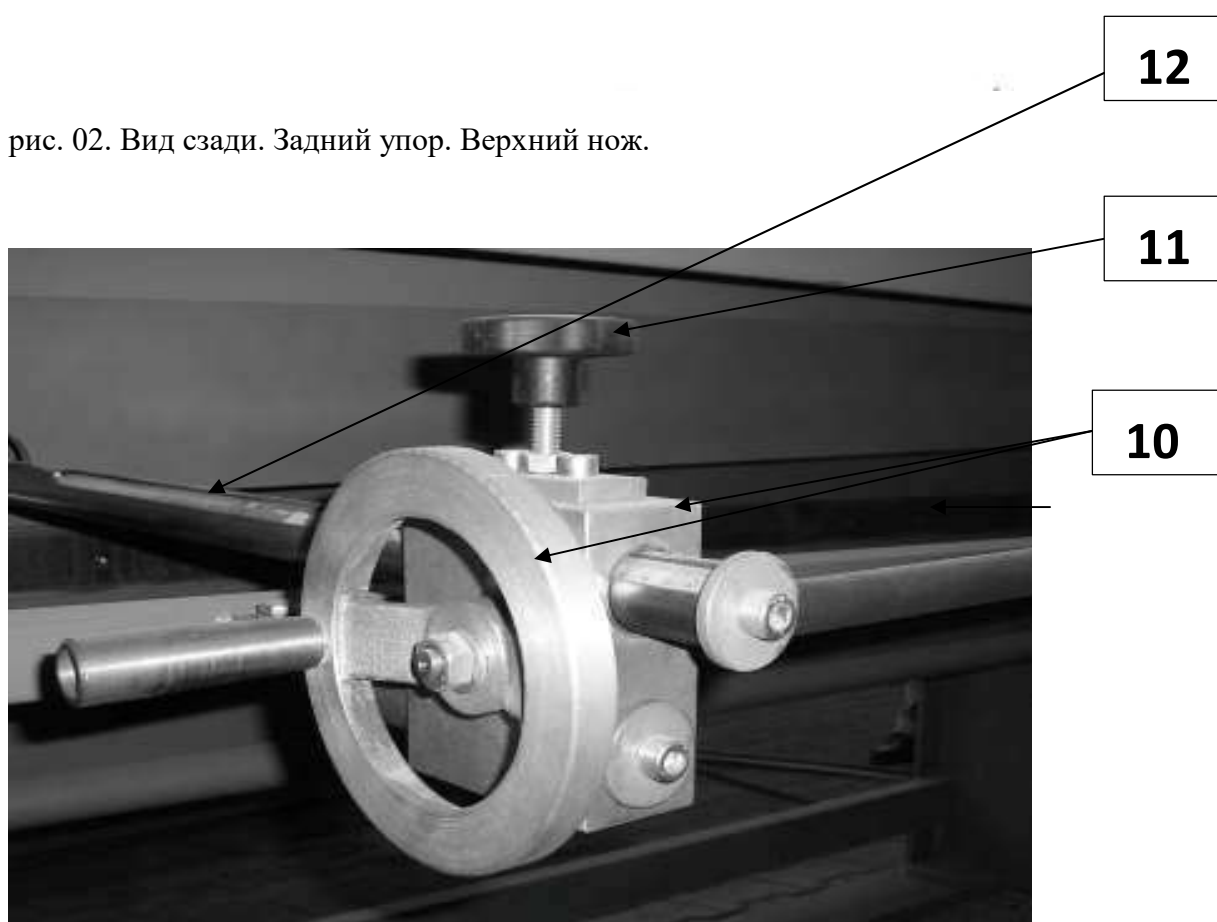


рис. 03. Задний упор. Штанга заднего упора с линейкой, ползуном и маховиком.

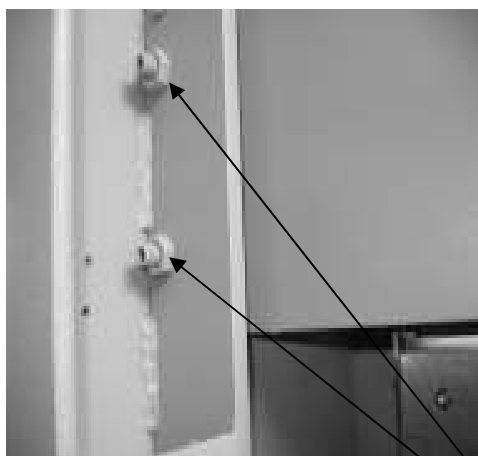
## 6.МОНТАЖ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Изготовитель поставляет гильотину в готовом к эксплуатации виде. Во время установки устройства следует позаботиться о достаточном количестве места для ее обслуживания. После установки, продольного и поперечного выравнивания, машину следует прочно прикрепить к полу, перед первым запуском машину следует тщательно очистить от смазки.

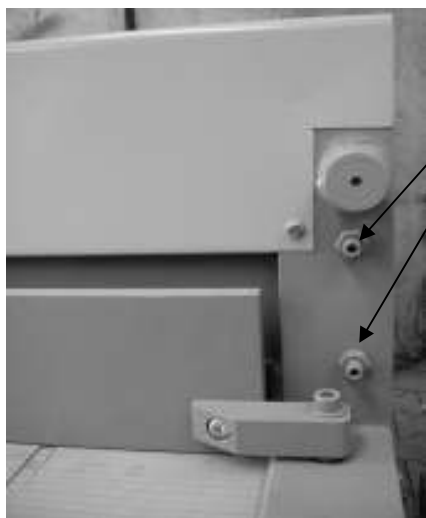
Так как гильотина оборудована в редукторный двигатель и электродвигатель, следует ее заземлить или использовать защитное зануление.

## 7.РЕГУЛИРОВКА

Первым делом необходимо отрегулировать пространство между ножами. Нож нижний (1) и нож верхний (2). Величина зазора между ножами должна составлять 0,1 толщины резанного листа (например, для листа  $g=0,8$  зазор составляет 0,08) и устанавливается с помощью шупа. Машина фабрично установлена на резку листов толщиной согласно с рекомендациями.



**Задние регулирующие болты**



**Передние регулирующие болты**

6

Регулировка производится с помощью регулирующих болтов (6), находящихся по обеим сторонам верхней балки. После соответствующей регулировки следует затянуть контргайки. Не следует резать листы, толщина которых превышает указанные в руководстве величины, так как это приводит к повреждению рабочих элементов гильотины. Использование согласно данного руководства по эксплуатации гарантирует многолетнюю, а также правильную работу

## **8.ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХОД РАБОТЫ**

Перед началом работы следует тщательно проверить состояние всех болтовых соединений, а затем приступить к резке листового металла.

Работник, обслуживающий машину, должен иметь охранные рукавицы с пальцами, а его спецодежда должна соответствовать требованиям безопасности и гигиены труда.

**Процесс резки происходит следующим образом:**

- подвижная балка с верхним ножом (5) всегда находится в верхнем положении
- вложить листовой металл между столом (1) и прижимом листа (3)
- отрезать листовой металл по размеру, установленному с помощью заднего упора (7), нажимая ножную педаль (14).
- операцию повторить.

## **9.УХОД**

Узлы гильотины, нуждающиеся в смазке, оборудованы пресс-масленками (обозначены красным цветом), которые следует дополнять твердой смазкой типа Литол, в остальных вращающихся соединениях использованы втулки, не нуждающиеся в смазке.

Масло в редукторе менять каждые 3000 часов работы.

Консервация машины сводится к необходимому уходу и тщательной чистке после окончания каждой работы. Рекомендуются периодически смазывать маслом части не покрытые защитным слоем.

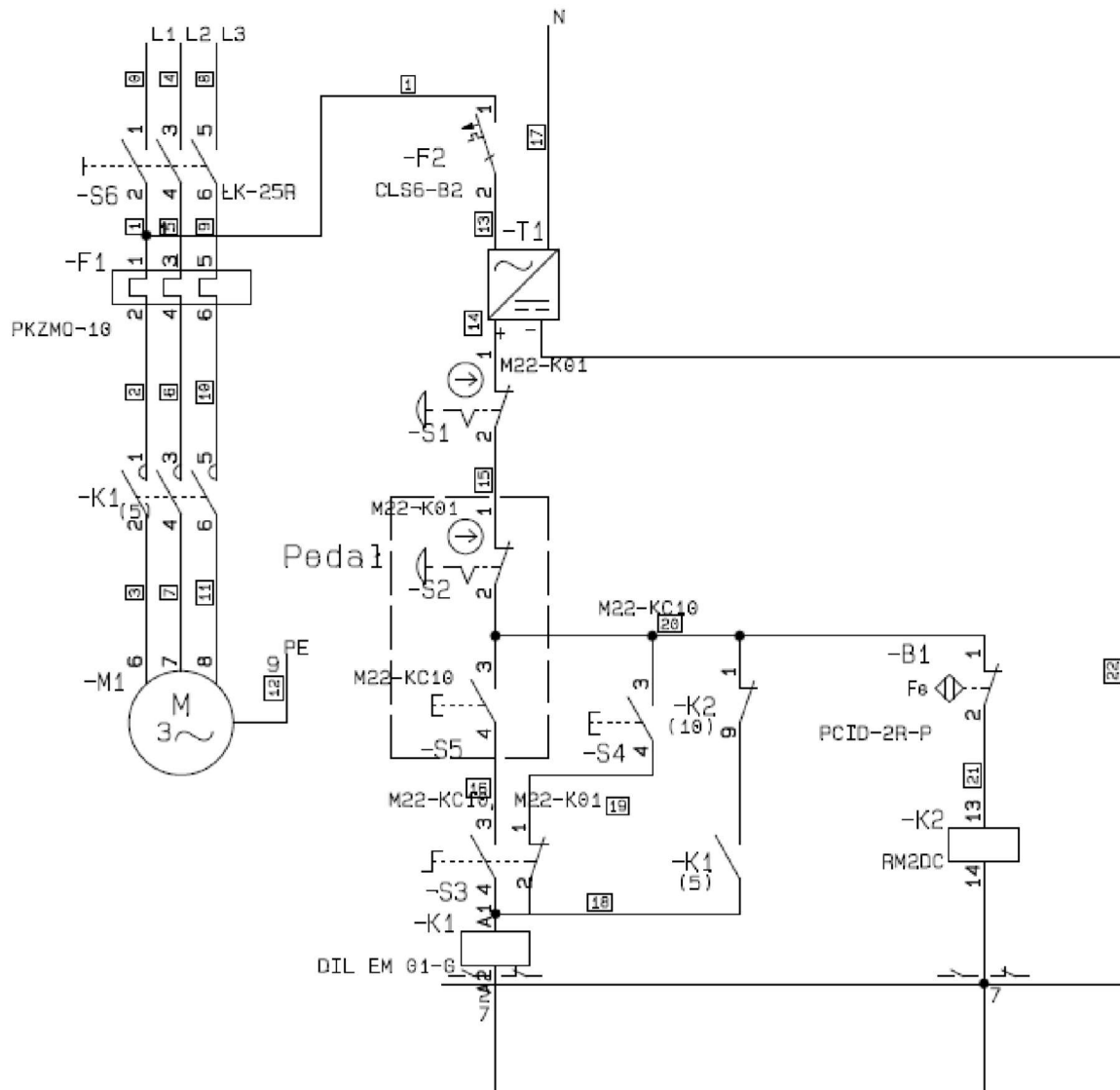
Эксплуатация и хранение изделия производится в местах, защищенных от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к его выходу из строя, а так же к коррозии металлических частей.

Эксплуатация должна производиться в строгом соответствии с техническими характеристиками

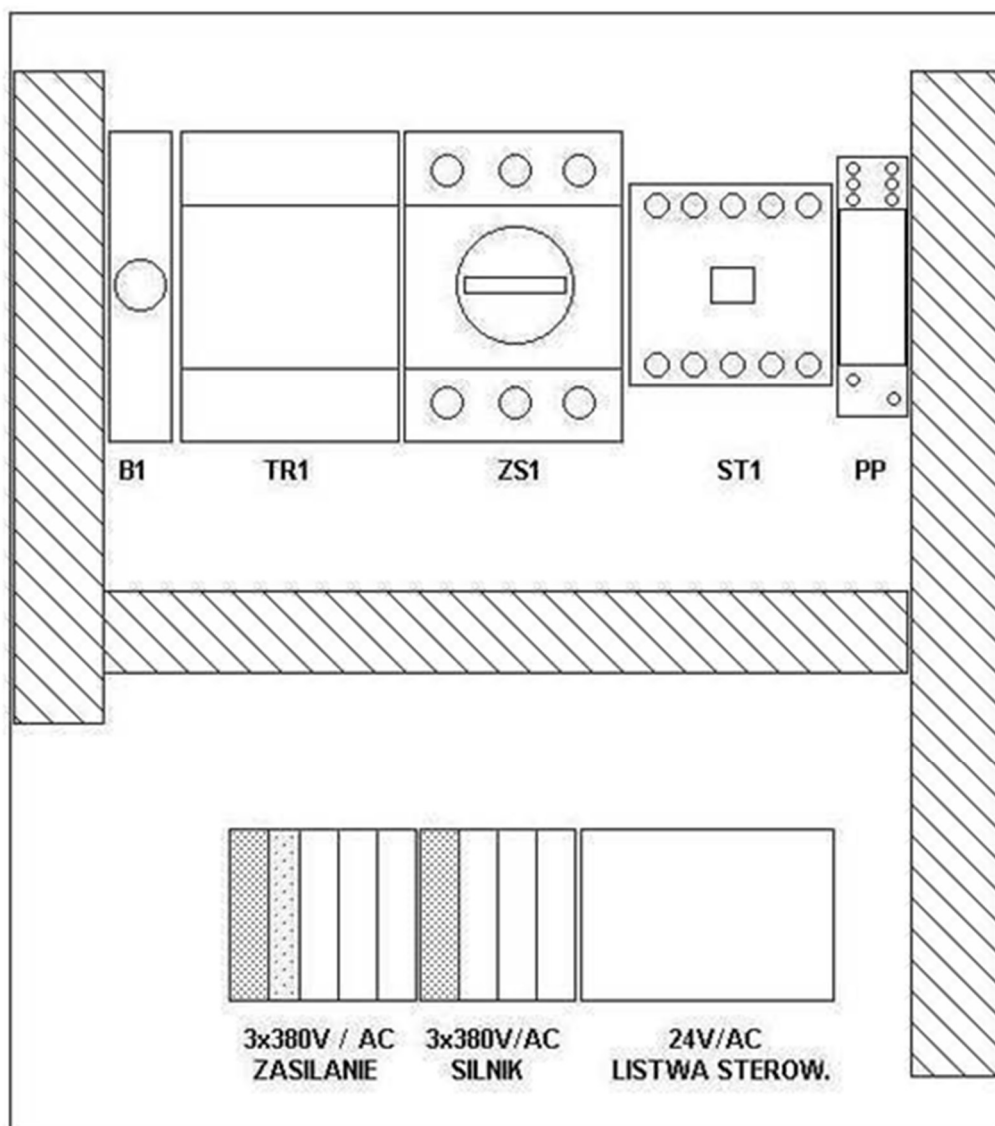
Срок хранения - 15 лет

Срок эксплуатации - 7 лет

## 10. ЭЛЕКТРОСХЕМА







## 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

### 11.1. Условия проведения гарантийной поддержки:

Гарантийные обязательства подразумевают под собой бесплатный ремонт комплектующих и изделий в течение гарантийного срока, либо их замену на аналогичные в случае невозможности ремонта.

#### 11.1.1 Условия проведения гарантийного обслуживания:

- В целях обеспечения качественного и своевременного гарантийного обслуживания заказчик должен предоставить подробное описание неисправности во избежание увеличения срока проведения диагностики до 3-х месяцев.

- В случае отсутствия документов, подтверждающих гарантию, товар принимается на платную экспертизу (идентификацию). В случае если сервис-центр смог установить происхождение товара, и он может быть принят на гарантийный ремонт, оплачивается только стоимость идентификации товара. Если товар не может быть принят в гарантийный ремонт (товар не идентифицирован, истек срок гарантии и т.д.) сервис-центр может предложить платный ремонт изделия.

- Комплектность и сохранность приобретаемого оборудования проверяется при выдаче на складе. После выдачи оборудования, претензии на некомплектность или нарушения целостности оборудования не принимаются.

- Расходы на доставку оборудования до сервисного центра ООО "СЦ АВАНАГРД" на его гарантийное обслуживание несет покупатель.

- В случае если диагностика изделия не выявляет заявленной клиентом неисправности, заказчик обязуется оплатить работы по тестированию изделия.

## 11.2. Порядок гарантийного обслуживания.

Для оперативного решения возникших проблем, Вам необходимо отправить заявку в сервисную службу ООО «СЦ АВАНГАРД». Заявка должна содержать следующую информацию:

- Наименование организации.
- Дату покупки оборудования.
- Серийный номер оборудования.
- Описание характера неисправности.
- Гарантийный талон.
- Контактное лицо и телефон.
- При необходимости фото и видео фиксации неисправности.

## 11.3 Техническая поддержка.

## 11.4 Типовые условия гарантийного обслуживания

### 11.4.1 Гарантийный срок на поставляемое оборудование составляет:

- Электромеханические ножницы (гильотина) серии GM - 12 месяцев со дня отгрузки покупателю (за исключением расходных материалов.)

### 11.4.2 Гарантийное обслуживание продукции производится:

- в сервисном центре

11.4.3 В случае выхода из строя деталей и компонентов они ремонтируются или заменяются новыми по усмотрению Сервисного центра.

11.5 Особые условия по гарантийному обслуживанию оговариваются в договорах на поставку и т.п. и выполняются Сервисной службой при условии предоставления в Сервисный центр соответствующих документов.

### 11.6 Определение гарантийного случая:

Гарантийным является случай дефекта (потери работоспособности) любого из компонентов находящегося на гарантии оборудования. К гарантийным не относятся:

- Случаи механического повреждения, включая случайные.
- Повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами.

Случаи выхода из строя в следствии нормального износа принадлежностей, запасных частей и расходных материалов (пневмоштоки, ножи, и т.п.)

### 11.7 Изделие снимается с гарантии в следующих случаях:

- Изделие имеет следы постороннего вмешательства
- Пользователем была совершена попытка ремонта изделия в неуполномоченном сервисном центре.
- Работа неквалифицированного персонала.
- Работа на оборудовании с нарушениями условий настоящего руководства по эксплуатации.

---

Дата продажи в РФ: \_\_\_\_\_

Компания продавец в РФ: \_\_\_\_\_

М.П.